



VOTRE PARTENAIRE EN MÉCANIQUE DE PRÉCISION

Présentation



BUREAU
VERITAS

Certifiée ISO 9001 & EN9100



- Qui sommes nous?
- Savoir-faire et moyens
- Principales références clients – Produits / Marchés
- Pourquoi SFMS ?



SFMS - AERODIM - ZA des portes du Vexin - 41 rue ampère - 95300 ENNERY - Surface : 1000m2

Entreprise Familiale de Mécanique de Précision, depuis plus de 50 ans

Certifications qualité: ISO 9001 et EN9100

1966

Création de la Société de Fabrication Mécanique Sartrouvilleoise (SFMS) par Fernand HERROUIN
1^{ère} génération

1978

Orientation stratégique vers l'aéronautique et le spatial avec pour principaux clients MATRA et HISPANO SUIZA.

1988

Changement de direction
Alain HERROUIN
2^{ème} génération

2002

Acquisition d'AERODIM
Expansion et doublage des moyens de production

2006

Certifications
EN9100 / ISO9001

2012

Nouvelle usine de 1000m² à ENNERY (Ile-De-France)

2017

Changement de direction
Jérôme HERROUIN
3^{ème} génération

2020

Engagement pour le passage à l'usine 4.0 sur 3 ans & Renforcement de l'équipe commerciale

+ de 50 ans au service de ses clients



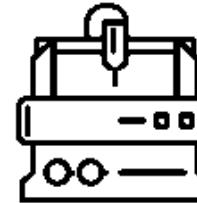
PROTOTYPAGE

Réalisation de prototypes



INDUSTRIALISATION & QUALIFICATION

CFAO (Esprit)
FAI, Tests, Dossier de validation
Retouche et améliorations
Délestage



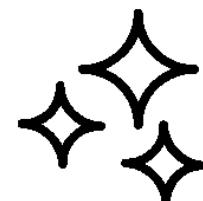
USINAGE

Tournage, Fraisage,
Electroérosion,
Centre d'usinages



PROCÉDÉS SPÉCIAUX

Traitement thermique
Traitement de surface
CND, Autres



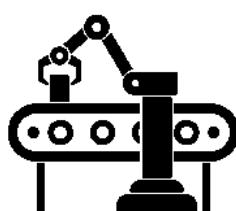
FINITION

Ajustage,
Ebavurage
Ragréage
Marquage
Rodage, Autres



CONTRÔLE

Dimensionnel
Validation finale
Qualité



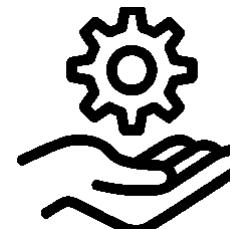
ASSEMBLAGE

Assemblage de composants et
de sous ensembles



SUPPLY CHAIN

Gestion panel sous traitants
Achat matière



SERVICES

Négoce, Débit,
Stock

3 Tours CN FEELER FTC-30



1 CU tournage
MORI SEIKI NCX - 2500Y



1 Tour CN
MORI SEIKI NCX - 2500SY



Dimensions pièce : $\phi 400 \times 600$ mm

Dimensions pièce : $\phi 300 \times 600$ mm
Tourelle de fraisage



Dimensions pièce : $\phi 300 \times 600$ mm
Embarreur
Bi-broche



1 Centre d'usinage 3 + 1 axes FEELER FV-580



3 axes + 4^{ème} axe
Dimensions table : 650x420x300 mm
Vitesse : 8000rpm
Magasin outil: 20 outils

2 Centres d'usinage 3 + 1 axes FEELER VM-40SA



3 axes + 4^{ème} axe
Dimensions table : 800x400x300 mm
Vitesse : 10000rpm
Magasin outil: 24 outils
Renishaw
Gamme basse (Matériaux durs)

1 Centre d'usinage 3 axes
FEELER FV-1300A



3 axes
Dimensions table : 1300x600x5500 mm
Vitesse : 8000rpm
Magasin outil: 24 outils

1 Centres d'usinage 3
MORI SEIKI SV-500



3 axes palettisé – 2 postes
Dimensions table : 800x510x510 mm
Vitesse : 18000rpm
Magasin outil: 40 outils

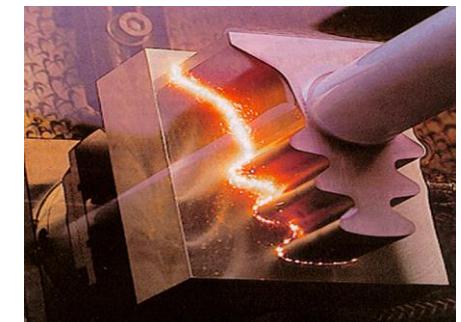
1 Machine découpe fil - ACCUTEX (en interne)



Electroérosion par enfonçage
Découpe fil

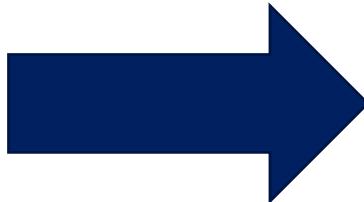


Sous-Traitance



Rectification plane en interne
Tournage dur

Rectification plane
Rectification cylindrique inter/exter,
Rectification centerless,
Rectification Commande numérique
Rodage plan
Rodage interne



Sous traitance



- Gestion des procédés spéciaux avec des partenaires et/ou sous traitants qualifiés clients pour :
 - Matière selon spécification client (DMD, AMS, AIR, ASTM ou autres)



- Traitement thermique : Nitruration, Cémentation, Autres
- Electroérosion: Enfonçage et découpe fil
- Soudure
- Traitement de surface : OAS, OAD, Surtec650, Cuivrage
- Peinture
- Contrôle magnétoscopie, Attaque Nital, Fluorescence X,...

- Ajustage
 - Ebavurage
 - Ragréage
- Marquage selon exigences clients
 - Marquage à la frappe : Type M24, M35, M36,...
 - Marquage à l'encre (S/T)
 - Marquage laser (S/T)
- Montage et Assemblage
 - Rivetage
 - Montage de composants mécaniques : filets rapportés, vis, collage, sertissage
 - Assemblage de sous ensembles mécaniques
- Maitrise des procédés spéciaux



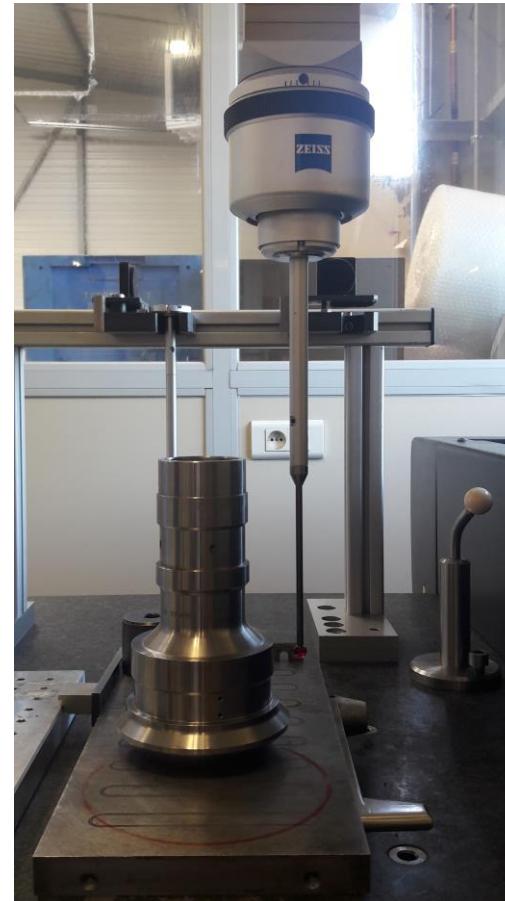
Salle Climatisée

Equipements

- Tampons lisses
- Bagues filetées
- Endoscope
- Rugosimètre



**Machine mesure
Tridimensionnelle**



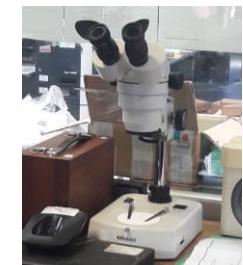
**Projecteur
de profil**



**Colonne
de mesure**



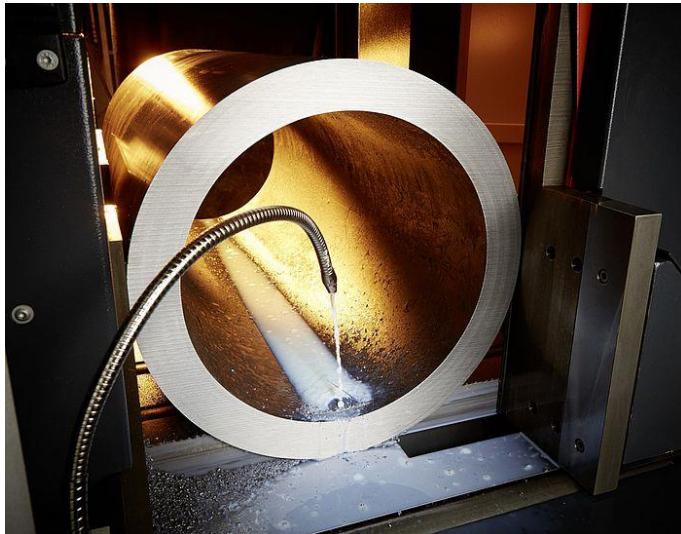
Binoculaire



Mesure de profil



Débit matière – KASTO (scie)



Traçabilité matière - QR CODE



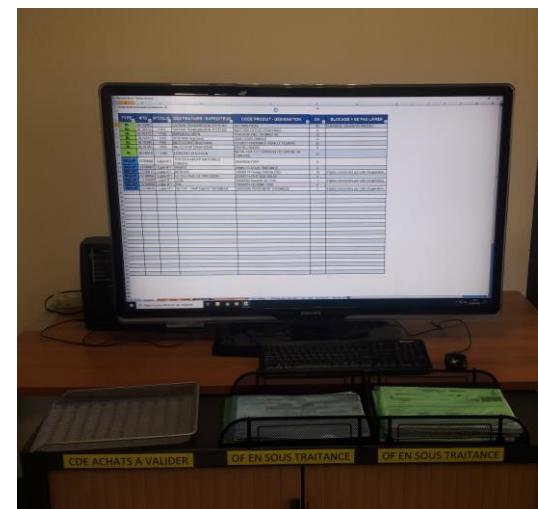
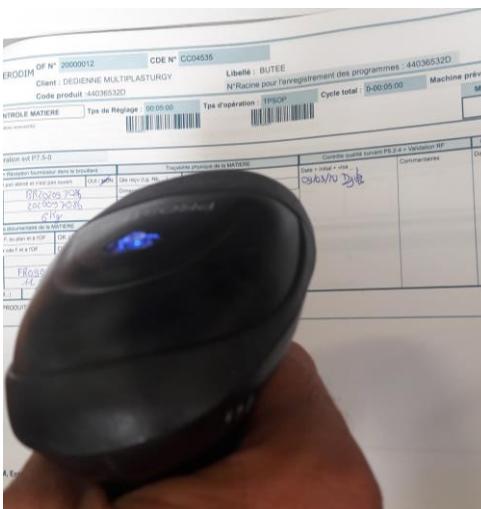
Magasin - Stock matière



- Magasin fermé et accès limité
 - Matières dédiée clients
 - Matières tous clients

Négoce

- Déploiement d'un suivi client en temps réel
 - Etape 1: Fichier Excel transmissible
 - Etape 2 (en cours) : Mise en place d'une plate forme pour échange en temps réel
- Productivité et production
 - Suivi en temps réel de la production
 - Indicateurs : productivité, taux utilisation machine, panne...



Savoir-faire : Réalisations



Principales références

SAFRAN



LISI AEROSPACE



AVIAGROUP - INDRAERO



DEDIENNE



DELAGE AERO



MATRA ÉLECTRONIQUE



VENTANA



FAURE HERMAN





SERVICE CLIENT

Une équipe dynamique à forte technicité et disponible pour le développement de vos projets



FIABLE ET REACTIF

Respect des engagements



QUALITÉ IRREPROCHABLE

Culture du bien faire – amélioration de la traçabilité et réduction des non conformités



COMPÉTITIF ET INNOVANT

Entreprise familiale expérimentée de plus de 50ans orientée sur l'amélioration continue



FLEXIBILITÉ

Entreprise à taille humaine

- 2020
 - Renforcement équipe commerciale : 2 personnes
 - Démarche ISO 14001
 - Déploiement modernisation système production
 - Proposition de négoce de produits et nouveaux services
- 2021 : Acquisition d'un centre d'usinage 5 axes
- 2022: Projet de robotisation

Merci de votre attention



Philippe RODRIGUES
Chargé d'affaires
Mob : +33614334042
prodigues@sfms-aerodim.fr

Arnaud PETIT
Chargé d'affaires
Mob : +33608222165
apetit@sfms-aerodim.fr